



# 苏州妙有真空塑业有限公司项目竣工环境保护 验收监测报告表 (固废专项报告)

(2019) 安诺(验收)字第 (AN19101401) 号

建设单位: 苏州妙有真空塑业有限公司

编制单位: 江苏安诺检测技术有限公司

2019 年 11 月

建设单位法人代表：陶志国

编制单位法人代表：倪建强

项 目 负 责 人：林枫

填 表 人：陈鹏

审 核 人：陈鹏

苏州妙有真空塑业有限公司

电话：13218145099

传真：——

邮编：

地址：苏州吴中区胥口镇茅蓬路 318 号

江苏安诺检测技术有限公司

电话：0512-65031999

传真：0512-65771312

邮编：215008

地址：苏州市沧浪区吴中东路 18 号

# 目录

表一 验收监测基本信息 .....	4
表二 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图） .....	5
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程 .....	9
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 .....	10
表五 验收监测结果 .....	12
表六 环境管理检查 .....	13
表七 验收监测结论及建议 .....	15

附图：

附图1 项目地理位置图

附图2 项目周边概况图

附图3 厂区平面布置图

附件：

附件1 营业执照

附件2 租赁合同、房产证、土地证

附件3 环评批复

附件4 危废协议

附件5 验收意见+签到表

附件6 生活垃圾处理协议

附件7 固废外卖收据

附件8 验收工况说明

附件9 企业承诺书

附件10 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 验收监测基本信息

建设项目名称	苏州妙有真空塑业有限公司项目				
建设单位名称	苏州妙有真空塑业有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 (划 <input checked="" type="checkbox"/> )				
建设地点	苏州吴中区胥口镇茅蓬路 318 号				
主要产品名称	塑胶制品				
环评生产能力	1000 万套				
实际生产能力	1000 万套				
环评时间	2007.02	项目开工建设时间	2011.10		
调试时间	2018.03	验收现场监测时间	2019.10.14-2019.10.16		
环评报告表 审批部门	苏州市吴中区环境保护局	环评报告表 编制单位	江苏久力咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	苏州东宏环保科技有限公司		
投资总概算	150 万元	环保投资总概算	15 万元	比例	10%
实际总投资	150 万元	实际环保投资	15 万元	比例	10%
验收监测依据	<p>(1)《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日)</p> <p>(2)《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日)</p> <p>(3)《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日)</p> <p>(4)《中华人民共和国大气污染防治法》(2016 年 1 月 1 日)</p> <p>(5)《中华人民共和国噪声污染防治法》(1997 年 3 月 1 日)</p> <p>(6)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日修订)</p> <p>(7)《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令, 2017 年 10 月 1 日)</p> <p>(8)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国家环境保护部, 2017 年 11 月 20 日)</p> <p>(9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部, 2018 年 5 月 15 日)</p> <p>(10)《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256 号)</p> <p>(11)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局, 苏环控[97]122 号, 1997 年 9 月)</p> <p>(12)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字[2005]188 号文)</p> <p>(13)《苏州妙有真空塑业有限公司项目环境影响报告表》(江苏久力咨询有限公司) 2007 年 2 月;</p> <p>(14)《关于对苏州妙有真空塑业有限公司项目环境影响报告表的审批意见》(苏州市吴中区环境保护局, 吴环综【2007】160 号) 2007 年 3 月 13 日;</p> <p>(15)苏州妙有真空塑业有限公司提供的其他资料</p>				

表二 主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

## 2.1 工程建设内容

项目建设地点位于苏州吴中区胥口镇茅蓬路 318 号，用于塑胶制品的生产，占地面积 1133 m<sup>2</sup>。项目建设规模拟定年产塑胶制品 1000 万套。

苏州妙有真空塑业有限公司委托江苏久力咨询有限公司编制本项目环境影响报告表，并于 2007 年 03 月 13 日获得苏州市吴中区环境保护局审批意见（吴环综（2007）160 号）。

原有项目 2 条生产线的生产能力为年产塑胶制品 1000 万套。根据公司发展需求，取消了注塑工艺，产能不变。

目前职工人数 30 人，单班制，每班 8 小时，年工作日 250 天。

本项目产品方案见表 2.1-1，能源消耗情况见表 2.1-2，原辅料情况见表 2.1-3，主要设备见表 2.1-4，公辅工程见表 2.1-5。

表 2.1-1 项目产品方案表

序号	产品名称	环评年设计能力	实际生产能力	年运行时数 h
1	塑胶制品	1000 万套	1000 万套	2000
备注	本项目取消了注塑工艺生产线			

表 2.1-2 项目能源消耗情况表

名称	环评消耗量	调试期间消耗量
水（吨/年）	1250	105 吨/月
电（千瓦时/年）	2.5 万	0.2 万千瓦时/月
燃气（标立方米/年）	——	——
燃油（吨/年）	——	——
燃煤（吨/年）	——	——
其它	——	——
备注	/	

表 2.1-3 项目原辅材料明细汇总表

原料	环评年用量（t）	调试期间用量（t/月）	换算年实际用量（t/a）	变化量（t/a）
高纯金属靶材	1	0.08	1	0
塑料粒子	5	0	0	-5
紫外光固化环保涂料	10	0.83	10	0
油漆稀释剂	2	0.17	2	0

漆雾凝聚剂	0.525	0.05	0.525	0
漆雾悬浮剂	0.42	0.035	0.42	0
备注	实际年用量以调试期间消耗量折算得出			

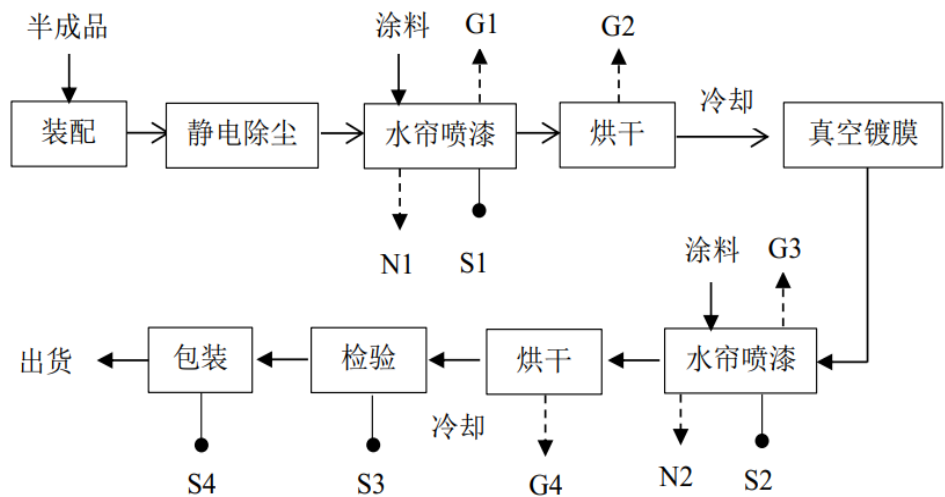
表 2.1-4 项目主要设备表

序号	设备名称		环评数量（台）	实际数量（台）	变化量
1	生产设备	空压机	1	1	0
2		光固定自动喷涂线	1	1	0
3		注塑机	2	0	-2
4		电烘箱	2	0	-2
5		真空镀膜机	1	1	0
备注	生产设备中，减少 2 台注塑机、2 台电烘箱。实际产能不变；。				

表 2.1-5 项目公辅工程表

类别		设计能力	实际建设	备注
公用工程	给水	自来水 1250t/a	自来水 1250t/a	/
	排水	雨污分流，生活污水 900t/a	雨污分流，生活污水 900t/a	/
	供电	2.5 万度/年	2.5 万度/年	/
环保工程	废水处理		水帘幕喷漆废水及冷却水循环使用，不外排。生活污水经处理后接入胥口污水厂集中处理，经处理后达标排放。	/
	废气处理		二级水帘喷淋+活性炭吸附	/
	噪声处理		减震、隔音、消声措施	/
	固废处理	固废暂存处	15m <sup>2</sup>	/
		危废暂存处	15m <sup>2</sup>	/
		生活垃圾	环卫清运	/

2.2 主要生产工艺及污染物产出环节流程



喷涂工艺流程图

生产流程简述：（本次技改项目增加搅拌、成型工艺）

水帘喷漆：对需要喷涂的塑胶件进行喷涂着色。人工将桶装油漆倒入密闭的传递箱内(倒入时间为 3 分钟/次)，在传递箱上镶有喷枪输送管，喷枪(空压机提供压缩空气)全自动对原料进行喷涂。喷出的漆雾部份附着在原料上，一部分由于惯性与水帘接触，跌入下面的水槽，极少量的漆雾被风机抽出。项目采用水帘喷漆，其工作原理为:喷涂过程中的漆雾依靠惯性进入水幕，与水充分混合。

本项目在喷漆过程中加入漆雾凝聚剂(DP-A)和漆雾悬浮剂(DP-B)并同时使用。配槽时先开动水泵，在抽水口处加入 1%A-消粘剂，调整 PH 值 7.0 -8.0,在水槽进水口处加入 2%B--上浮剂，以后分别在抽水口处和进水口处自动滴加 A-B 剂。添加量根据油漆种类及用量来确定，一般为过喷漆量的 10%左右。调节 A:B 剂流量为 1:2 滴加。待 A-B 剂与油漆雾在水中充分接触混合均匀后，漆渣上浮率达到 95%以上，用手工打捞，循环水连续使用不需排放。

烘干:喷漆后的半成品送入烘箱内烘干，烘烤温度为 100℃（电加热）。烘干的产品自然冷却。

真空镀膜:等烘干后的半成品冷却后，在真空环境下对产品表面镀上一层膜。

镀膜后对产品再进行一次喷涂，喷涂后产品经检验合格可包装出货。



## 2.4 项目变动情况环境影响分析

表 2.4-1 项目变动情况一览表

类别	苏环办[2015]256 号文中重大变动清单	本项目变化情况
性质	1、主要产品品种发生变化（变少的除外）	无
规模	2、生产能力增加 30%及以上	无
	3、配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上	无
	4、新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	本项目实际建设中主要生产设 备数量较环评设计数量有所变化，具体见 表 2.4-2。本项目产能不变，且未新增 污染因子及污染物排放量。
地点	5、项目重新选址	无
	6、在原厂址内调整（包括总平面图布置或生 产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	无
	7、防护距离边界发生变化并新增了敏感点	无
	8、厂外管线有调整，穿越新的环境敏感环境 影响或环境风险显著增大	无
生产 工艺	9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、 主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导 致新增污染因子或污染物排放量增加	注塑工艺企业不再生产，未新增污染因 子及污染物排放量。
环境保 护措施	10、治措施的工艺、规模、处置去向、排放形 式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范 围或强度增加，其他可能导致环境影响或环境风险 增大的环保措施变动	无
结论	对照（苏环办[2015]256 号），以上变化不属于重大变化	

表 2.4-2 主要生产设备变化表

序号	设备名称	环评数量（台）	实际数量（台）	变化量	型号
1	空压机	1	1	0	/
2	光固定自动喷涂线	1	1	0	/
3	注塑机	2	0	-2	/
4	电烘箱	2	0	-2	/
5	真空镀膜机	1	1	0	/
备注	生产设备中，减少 2 台注塑机，2 台电烘箱，实际产能不变；				

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

3.1 固体废弃物

本项目固（液）体废物种类、产生量以及去向见表 3.4

表 3.4 本项目固（液）体废物种类、产生量以及去向表

序号	名称	产生工序	废物代码	环评产生量（t/a）	调试期间产生量（t/月）	实际产生量（t/a）	处理方式
1	废包装袋	生产	61	0.03	0.0025	0.03	外卖处理
2	漆渣	生产	HW12	0.987	0.08	0.96	签订危废协议，委托吴中区固体废弃物处理有限公司处理
3	检验不合格品	生产	86	0.12	0.01	0.12	返回生产程序
4	废涂料罐	生产	HW12	0.45	0.0375	0.45	签订危废协议，委托吴中区固体废弃物处理有限公司处理
5	废活性炭	生产	HW49	1.2	0.1	1.2	
6	生活垃圾	职工生活	99	7.5	0.625	7.5	环卫部门处理
备注	1、实际产生量以调试期间用量折算得出						

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

#### 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

##### (1) 固体废物影响分析及污染防治措施结论

本项目各固废均合理处置，处置率 100%，不直接排向外环境，不会造成二次污染，对周围环境无直接影响。

##### (2) 项目污染物总量控制方案

本项目固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，固体废弃物实行零排放。

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施后，具有环境可行性。

建议及要求：

1、本次环评表的评价结论是以苏州妙有真空塑业有限公司所申报的上述产品的原辅材料种类、用量、生产工艺及污染防治对策为基础的，如果该公司扩大生产规模，或者原材料种类用量、生产工艺及污染防治对策等有所变化时，应由建设单位按环境保护法规的要求另行申报。

2、考虑到本项目离太湖湖体较近，属于《江苏省太湖水污染防治条例》中规定一级保护区范围区域，水环境较为敏感，本项目产生的所有废水不得直接排入周围水体，必须经过项目地内的污水管网全部进入胥口镇污水处理厂处理达标排放。

3、加强厂区绿化，在厂区四周种植绿化林带，美化环境，隔离污染，厂区绿化率应按规定达到 30%。

## 4.2 审批部门审批决定

《关于对苏州妙有真空塑业有限公司新建项目环境影响报告表的审批意见》如下：

一、根据环境影响报告表的评价结论，同意你单位按照申报内容，在胥口镇茅蓬路 318 号(租用苏州市瑞图新型建材有限公司厂房)建设苏州妙有真空塑业有限公司项目。该项目年产塑胶制品 1000 万套。

二、你公司在生产过程中不得有废水产生，水帘幕喷漆废水及冷却水循环使用，不得外排。生活污水(900 吨/年)必须配套有效的处理设施，废水经处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)。表 4 三级标准后接入胥口污水厂集中处理，经处理达标后排放。

三、注塑机上方设置废气集中装置，产生的废气必须配套有效的污染防治设施，排放废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准，排气口高度不得低于 15 米。具体考核指标:丙稀腈、苯乙烯。

四、喷涂工艺上方设置废气集中装置，产生的废气必须配套有效的污染防治设施，排放废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，排气口高度不得低于 15 米。具体考核指标：甲苯、二甲苯、丙酮、丁醇。

五、食堂油烟必须安装净化装置，经处理达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)相应标准值后，通过管道高空排放。

六、厂区内使用的各种机械设备应采取隔声降噪措施，减少对界外的影响，排放噪声须执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)II 类区标准，白天 $\leq 60\text{dB (A)}$ ，夜间 $\leq 50\text{dB (A)}$ 。

七、漆渣和废油漆桶必须委托有资质单位妥善处理，不得外排；产生的其它工业固体废弃物必须分类收集妥善处置或综合利用，不得排放。生活垃圾必须送至规定地点进行处理，不得随意扔撒或者堆放。

八、项目建成后必须向我局提出办理验收申请手续，经验收合格后方可正式投产。

表五 验收监测结果

5.1 验收监测期间生产工况

江苏安诺检测技术有限公司于 2019 年 10 月 14 日至 2019 年 10 月 15 日进行了现场竣工验收监测。监测期间，本项目生产线及各类环保设施正常运行、工况稳定，生产负荷已达到设计生产能力 75% 以上，满足环保验收监测技术要求。如表 7-1 所示。：

表 7.1 验收监测期间产品工况记录表

监测日期	产品名称	设计产量（套/年）	实际产量（套/天）	生产负荷
2019-10-14	塑胶制品	1000 万	3.5 万	87.5%
2019-10-15	塑胶制品	1000 万	3.7 万	92.5%

## 表六 环境管理检查

6.1 环境管理检查		
表 6.1 环境管理检查表		
序号	检查内容	检查情况
1	项目从立项到试生产各阶段,环境保护法律、法规、规章制度的执行情况	苏州妙有真空塑业有限公司于 2007 年 1 月委托江苏久力咨询有限公司编制完成《苏州妙有真空塑业有限公司项目环境影响报告表》。该报告表于 2007 年 3 月 13 日通过苏州市吴中区环境保护局审批(吴环综【2007】160 号)。
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料是否齐全	建设项目环评报告表及批复等环境保护审批手续基本齐全,环境保护档案资料基本齐备。
3	环境保护组织机构及规章管理制度是否健全	企业设有专人负责日常环境管理。
4	环境保护设施建成及运行记录	环境保护设施已建成,需进一步完善运行、维护记录等。
5	环境保护措施落实情况及实施效果	环境保护措施落实情况基本符合要求,废水、废气、噪声排放符合相关标准要求。
6	“以新带老”环境保护要求的落实	无
7	环境风险防范措施、应急监测计划的制定	无
8	排污口规范化、污染源在线监测仪的安装、测试情况检查	无
9	工业固体废物、危险废物的处理处置和回收利用情况及相关协议	本项目产生的废包装收集外卖处理,不合格品返回生产程序;漆渣、废涂料罐、废活性炭均委托吴中区固体废弃物处理有限公司处理;生活垃圾由环卫部门收集处理。
10	生态恢复、绿化及植被恢复、搬迁或移民工程落实情况	依托厂区原有绿化。
11	环境敏感目标保护措施落实情况	本项目厂界50米卫生防护距离内无其他居民、学校、医院等敏感保护目标。
12	废水循环利用(中水回用)情况	本项目水帘幕喷漆废水及冷却水循环使用
13	项目立项、建设、调试、验收监测过程中有无环境投诉、违法或处罚记录	无
14	环境影响评价文件中提出的环境监测计划落实情况	无

## 8.2 批复执行情况检查

表 8.2 批复执行情况检查表

序号	批复要求	落实情况
1	你公司在生产过程中不得有废水产生，水帘幕喷漆废水及冷却水循环使用，不得外排。生活污水(900 吨/年)必须配套有效的处理设施，废水经处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978- 1996)。表 4 三级标准后接入胥口污水厂集中处理，经处理达标后排放。	本项目水帘幕喷漆废水及冷却水循环使用，不排放；生活污水排入市政污水管网进入胥口镇污水处理厂处理达标后排放。
2	注塑机上方设置废气集中装置，产生的废气必须配套有效的污染防治设施，排放废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 标准，排气口高度不得低于 15 米。具体考核指标:丙稀腈、苯乙烯。	本项目注塑工艺已停产，不产生注塑废气。
3	喷涂工艺上方设置废气集中装置，产生的废气必须配套有效的污染防治设施，排放废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准，排气口高度不得低于 15 米。具体考核指标：甲苯、二甲苯、丙酮、丁醇。	喷涂工艺产生的废气经二级水帘喷淋+活性炭吸附后经 15m 高排气筒排放。根据验收监测结果表明，废气中甲苯、二甲苯、丙酮、丁醇排放达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297- 1996)表 2 二级标准及制定标准。
4	食堂油烟必须安装净化装置，经处理达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)相应标准值后，通过管道高空排放。	本项目无食堂，不涉及食堂油烟。
5	厂区内使用的各种机械设备应采取隔声降噪措施，减少对界外的影响，排放噪声须执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)II 类区标准，白天≤60dB (A),夜间≤50dB (A)。	本项目验收监测期间昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准，白天≤60 分贝，夜间不生产。
6	漆渣和废油漆桶必须委托有资质单位妥善处理，不得外排；产生的其它工业固体废弃物必须分类收集妥善处理或综合利用，不得排放。生活垃圾必须送至规定地点进行处理，不得随意扔撒或者堆放。	本项目漆渣和废油漆桶、废活性炭委托吴中区固体废弃物处理有限公司无害化处置，已签订委托处置协议；生活垃圾由环卫部门处理；装塑胶粒子的废包装收集外卖处理。

表七 验收监测结论及建议

7.1 验收监测结论

苏州妙有真空塑业有限公司苏州妙有真空塑业有限公司项目建设地点位于苏州吴中区胥口镇茅蓬路318号，项目实际总投资为150万元。

本项目环境影响报告表和批复等环境报告审批手续齐全，项目排放的废气、噪声及固废所配套的环保设施、措施已基本按照环境影响报告表及批复的要求落实到位。

7.1.1 固废情况

本项目漆渣和废油漆桶、废活性炭委托吴中区固体废弃物处理有限公司无害化处置，已签订委托处置协议；装塑胶粒子的废包装收集外卖处理；生活垃圾由环卫部门处理。固废处理处置率100%，固体废物排放不直接排向外环境。不会造成二次污染，对周围环境无直接影响。

7.2 建议

- 1、建议该公司加强环保从业人员的培训，做到持证上岗，进一步完善健全环境管理规章制度，在保证污染物稳定达标排放的基础上，进一步加强对生产全过程的环保管理及监督，最大减轻项目对环境带来的影响；
- 2、该公司应具备一定的废水、废气、噪声监测能力（或委托有资质的单位定期进行监测），以及及时掌握污染物的排放情况；
- 3、建议公司增强全员环保意识，加强环保知识培训，建设环保文明的企业；
- 4、当项目生产工艺、生产产品及产量有变化时，请及时按建设项目环保管理的有关要求报告相关环境行政主管部门。